

TYP BARVY	Speciální alkydová barva, která se užívá na galvanizované a hliníkové povrchy.
UŽITÍ	Na plechové střechy nebo jiné galvanizované povrchy, povrchy z lehkých kovů, jako ochranná barva nebo i jako vrchní nátěr kovových povrchů natřených podkladovou barvou. Touto kombinací docílíme aktivní ochrany proti korozi od podkladu až po povrch.
ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI	Dobrá přilnavost na všechny kovové povrchy, včetně nového zinku a hliníku. Aktivní antikorozi pigmenty v barvě neutralizují kyselost v ovzduší a chrání povrch před rzi.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Netěkavé látky	Kolem 46% vol.		
Vypařující se org. látky (VOC)	EU VOC limit (kat. A/i): 500 g/l 2010. VOC výrobku: max. 500 g/l.		
Doporučená tloušťka filmu, spotřeba	Suchý film 40 µm	Mokřý film 86 µm	Teoretická spotřeba 11,5 m ² /l
Praktická spotřeba	9 - 11 m ² /l, záleží na technice natírání a na kvalitě povrchu.		
Hustota	1,1 - 1,2 g/ml, záleží na odstínu		
Doba schnutí, +23°C	Proti prachu	za 4 hod	
	Na dotek	za 6 hod	
	Druhý nátěr	za 16 hod	
Ředidlo, mytí pomůcek	TEKNOSOLV 1621, TEKNOSOLV 9550		
Konečný efekt	Polomat		
Odstíny	Podle vzorkovníku KIRJO . Pět základních barev je možné tónovat podle vzorkovníku TEKNOMIX.		
VAROVNÉ ZNAČENÍ	Viz. Bezpečnostní list Pozor! Vzhledem k možnosti samovznícení je třeba obal se zbytky barvy a použitý absorční materiál uchovat ve sběrných uzavíratelných nádobách.		

POKYNY PRO POUŽITÍ

Příprava povrchu

Odstraníme všechny nečistoty, které překážejí při natírání, a to různými způsoby, závislými na druhu čištěného povrchu a na druhu nečistoty.

Plechové střechy a jiné nenatřené pozinkované povrchy: Novou pozinkovanou střechu doporučujeme nechat zoxidovat, dokud je povrch matný. V běžných klimatických podmínkách se jedná o 1 – 2 roky. Poté povrch omyjeme roztokem PELTIPESU.

Pokud chceme nový povrch natřít okamžitě, kromě PELTIPESU použijeme vysokotlakové pískování (přírodní písek Ø 0,1-0,6 mm). Menší povrchy stačí očistit PELTIPESU s použitím ocelového kartáče a důkladného drhnutí. Zkorodovaná místa vykartáčujeme ocelovým kartáčem. Mastnotu, špínu a soli odstraníme a povrchy opláchneme vodou.

Již dříve natřené povrchy: Všechnu drolící se barvu a rez odstraníme. Je-li po celém povrchu barva ve špatném stavu, uijeme odstraňovač barvy.

Povrch omyjeme roztokem PELTIPESU a opláchneme vodou. Jakékoli dehtové barvy odstraníme

Nátěr

Před použitím barvu pečlivě promícháme. Barva je hotová k nátěru štětcem, ovšem pokud natíráme střechy při teplotě povrchu vyšší než +30°C, barvu ředíme ředidlem TEKNOSOLV 9550. Při stříkání užíváme ředidlo TEKNOSOLV 1621.

K nanášení užíváme štětce, vysokotlakové stříkací zařízení nebo váleček. Stopy po válečku zahladíme štětcem. Vhodný otvor trysky stříkacího zařízení je 0,013 -0,015".

Očištěná zrezivělá místa natřeme nejdříve barvou KIRJO nebo šedou barvou FERREX a potom rovnoměrně natřeme barvou KIRJO na tloušťku 40 mikronů.

Ve městech a průmyslových oblastech se doporučují dvě vrstvy, přičemž první může být šedý FERREX.

Podmínky při natírání

Natíraný povrch musí být suchý. Při natírání a schnutí barvy by měla být teplota vzduchu, povrchu a barvy nad +5°C, při relativní vlhkosti vzduchu pod 80%.

Při nátěru střech je třeba dbát, aby rosa nenarušila čerstvě natřený povrch, neboť barva tím ztrácí lesk a odstín světlá.

MÁTE-LI ZÁJEM O BEZPEČNOSTNÍ LIST TOHOTO VÝROBKU, OBJEDNEJTE SI JEJ [ZDE](#).

Informace o barvě uvedené v kmenovém listě jsou podloženy laboratorními zkouškami a praktickými zkušenostmi. Všechny údaje jsou jen uvádějící, neboť podléhají mimo jiné výběru odstínů, konečnému efektu atd. Vzhledem k tomu, že nemůžeme ovlivnit práci s barvou a okolnosti, při kterých je užívána, zodpovídáme pouze za kvalitu barvy a garantujeme, že plně odpovídá výrobním normám firmy TEKNOS. Nezodpovídáme za škody vzniklé z nedodržování pokynů uvedených v kmenovém listě.