

Antikorozní systémy TEKNOS



Daniel Burger

V roce 2008 vydalo Ministerstvo dopravy ČR, Odbor infrastruktury, normu Technické kvalitatívni podmínky staveb pozemních komunikací, kapitola 19, protikorozní ochrana ocelových mostů a konstrukcí část B. K jejímu schválení došlo dne 12. 3. 2008 a k její aktualizaci 1. 1. 2014. Tato norma obecně určuje podmínky pro použití protikorozní ochrany ocelových mostů a konstrukcí se zaměřením na pasivní protikorozní ochranu a s ohledem na jejich životnost. Ta dle této normy musí překročit 30 let. Protikorozní ochrana mostů a ocelových konstrukcí je tvořena povlaky, které plní základní požadavky:

- funkční (odolnost vůči mechanickému poškození, deformaci, podkorození);
- ochranné (odolnost vůči vnějšímu prostředí - určeno tloušťkou povlaku, pórovitostí);

- estetické (celkový vzhled, barevný odstín, lesk).

Naše vybrané systémy Teknos (**kontakt na str. 9**) splňují nařízení Ministerstva dopravy ČR pro protikorozní ochranu ocelových mostů a konstrukcí, dle kapitoly 19B, a to jak její část CHRL I - s životností vyšší jak 20 let, tak část CHRL II - s životností vyšší než 30 let, kde jsme získali certifikaci u zkušebního ústavu Synpo a.s. dne 19. 11. 2013. Jedná se o systémy nazvané S27 (tab. 1) a S28 (tab. 2).

Systém S27

Povlak je tvořen v první vrstvě barvou Teknozinc 3485 SE. Jedná se o dvoukomponentní zinko-epoxidovou barvu, kde tvrdidlem je polyamidová pryskyřice, která velmi dobře odolává povětrnostním vlivům i bez vrchního nátěru.

Druhá a třetí vrstva je tvořená také dvoukomponentní epoxidovou reaktivní barvou Inerta Mastic Miox. Tato barva je díky svým vlastnostem tolerantní na předúpravu. Lze zde použít i variantu se zimním tužidlem - Winter hardener, což umožní aplikaci i pod + 10 °C. Tato barva splňuje požadavky Swedish Standard SSG 1021-GK.

Poslední, čtvrtou vrstvu, tvoří Teknodur 0050, což je dvousložková polyuretanová vrchní barva. Jako tvrdidlo je použita alifatická isokyanatová pryskyřice. Tato barva vytváří polomatný film, který je vysoce odolný vůči UV-záření, mechanickým a povětrnostním vlivům. Touto barvou lze dosáhnout i strukturního povrchu.

Systém S28

Povlak tvořený dvoukomponentní epoxidovou barvou TEKNOPLAST HS150 se používá jako základní a vrchní barva na ocelové povrchy vyžadující chemickou a mechanickou odolnost. Teknoplak HS 150 vytváří silný, chemicky odolný, ochranný povrch vhodný pro vnější i vnitřní použití, a to jak pro konstrukce nadzemní, tak i ponořené do vody. Lze jej též s úspěchem použít jako paronepropustnou barvu na betonové povrchy. Propustnost vlhkosti určil Finský státní výzkumný ústav VTT.

(Pokračování na str. 10)

Tab. 1

Objednatel zkoušky systému PKO:	Finproduct s.r.o. Husitská 54, 130 00 Praha 3	
Výrobce/dovozce/distributor hmot PKO:	Finproduct s.r.o. Husitská 54, 130 00 Praha 3	
Výrobce vzorků PKO (aplikátor):	Ing. Marek Schiller, Synpo a.s. - oddělení hodnocení a zkoušení: S.K. Neumann 1316, 532 07 Pardubice	
Příprava povrchu, skladba systému PKO, včetně předepsaných tloušťek:	Systém organických povlaků o nominální DFT 320 µm, zhotovený na nízkouhlíkové konstrukční oceli dle ČSN EN 10025-2, oškrábě tryskáním pískem nebo jiným ostrohranným abrazivem na stupeň Sa 2 1/2 dle ISO 8501-1, drsnost RN9a, ve složení:	
	1. vrstva	Teknozinc 3485SE (NDFT 60 µm)
	2. vrstva	Inerta Mastic Miox (NDFT 110 µm)
	3. vrstva	Inerta Mastic Miox (NDTF 110 µm)
	4. vrstva	Teknodur 0050 (NDFT 40 µm)

Tab. 2

Objednatel zkoušky systému PKO:	Finproduct s.r.o. Husitská 54, 130 00 Praha 3	
Výrobce/dovozce/distributor hmot PKO:	Finproduct s.r.o. Husitská 54, 130 00 Praha 3	
Výrobce vzorků PKO (aplikátor):	Ing. Marek Schiller, Synpo a.s. - oddělení hodnocení a zkoušení: S.K. Neumann 1316, 532 07 Pardubice	
Příprava povrchu, skladba systému PKO, včetně předepsaných tloušťek:	Systém organických povlaků o nominální DFT 380 µm, zhotovený na nízkouhlíkové konstrukční oceli dle ČSN EN 10025-2, oškrábě mofením. Zinkový povrch byl upraven tryskáním (sweeping) křemičitým pískem. Složení ochranného systému:	
	1. vrstva	Zn ponor (NDFT 145 µm)
	2. vrstva	Teknoplak HS 150 (NDFT 100 µm)
	3. vrstva	Teknoplak HS 150 (NDTF 100 µm)
	4. vrstva	Teknoplak HS 150 (NDFT 100 µm)

Finské antikoroziční nátěrové systémy pro strojírenský a těžký průmysl vhodné na kov, plasty a kompozity



FINNPRODUCT, s.r.o.

Husitská 54
130 00 Praha 3
Najdi na mapě

Obchodní oddělení

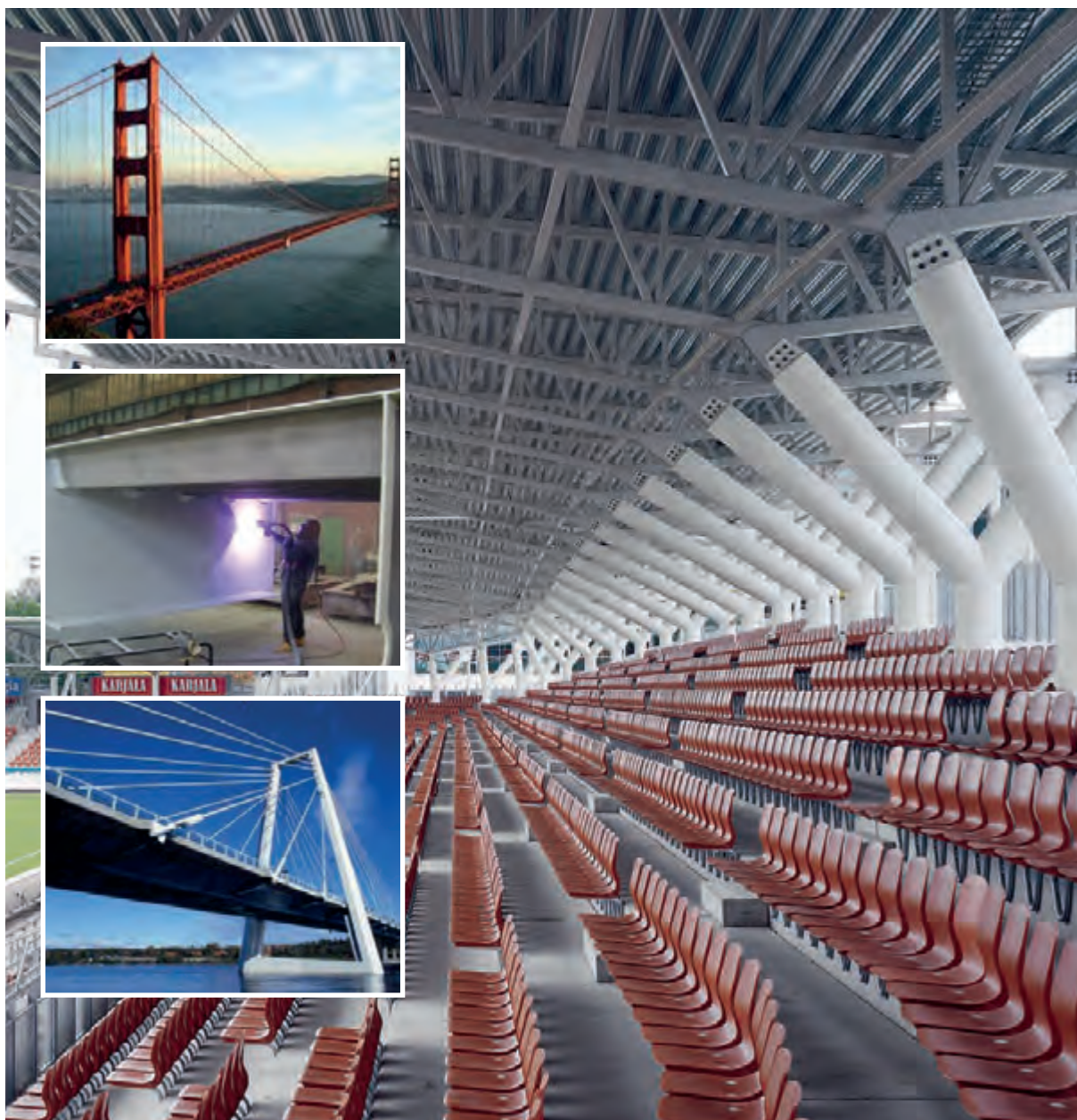
a technické poradenství:
tel.: +420 222 541 281
fax: +420 222 540 517
e-mail: barvy@finnproduct.cz

**Nátěrové systémy TEKNOS
certifikované a schválené pro**



**Dle požadavku MD ČR TKP 19B
dodatek č. 1, s životností nad 30 let.**





Obr. 1

Tab. 3

Mokrý systém	Teknodur primer 5	100 µm
	Teknodur 0290 (odstín Ral, NCS aj.)	40 µm
	Teknodur 0290 antigraffiti lak čirý	40 µm
Práškový systém	Infralit PUR 8450 –10	60 µm

(Pokračování ze str. 8)

Antigraffiti systém

Mimo antikorozi systémů Teknos nabízí velké množství dalších nátěrových hmot (obr. 1). Mezi velmi zajímavé systémy patří například antigraffiti úprava (mokrý i práškový systém – tab. 3), která nachází uplatnění

především u výrobců nebo lakoven zabývajících se povrchovou úpravou dílů vozů železniční nebo městské hromadné dopravy.

Antigraffiti systémy Teknos vykazují vysokou udržovatelnost, schopnost mnohonásobného (až 8krát) čištění za

pomocí vysokotlaké teplé vody, při zachování původního stupně lesku i barevného odstínu. Tím je v reálu ušetřeno obrovské množství finančních prostředků, které by byly jinak použity na opravné nátěry či jinou technologii čištění poškozených vozů. ■