

TEKNODUR COMBI 0550 – POLYURETANOVÝ SYSTÉM

9 1.4.2008

K2

Antikoroziční nátěrové systémy na ocelové povrchy vystavené povětrnostním vlivům. Barvy schnou rychle. Hodí se přímo na nátěr ocelových povrchů v jedné či dvou vrstvách. Barva je lesklá (TEKNODUR COMBI 0550-09), pololesklá (TEKNODUR COMBI 0550-05) nebo polomatná (TEKNODUR COMBI 0550-03).

Značení nátěrového systému TEKNOS	K2a	K2b
SFS-EN ISO 12944-5 Značení/třída zátěže/třída odolnosti	-	-
Složení nátěrového systému:	PUR100/1- FeSa 2½	PUR120/2- FeSa 2½
TEKNODUR COMBI 0550 polyuretanová barva	1 x 100 µm	2 x 60 µm
Celková tloušťka filmu	100 µm	120 µm
VOC, g/m ²	88	110

Příklad označení NS: K2a – PUR100/1-FeSa 2½.

Užití

Kovové povrchy vystavené povětrnostním vlivům, v interiérech a exteriérech.

K2a Ocelové konstrukce v exteriérech, stupeň zátěže C2.

K2b Ocelové konstrukce v exteriérech, stupeň zátěže C3.

Příprava povrchu

Z povrchů odstraníme nečistoty a ve vodě rozpustné soli odmaštěním atd. Povrchy připravíme dle druhu materiálu následovně:

Ocelové povrchy: Okuje a rez odstraníme tryskáním na stupeň Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Prostředí pro přípravu povrchu musí být vybrané tak, aby povrch před dalším zpracováním nezvlhl a aby se nezašpinil (EN ISO 12944 a ISO 8501-2).

Mezioperační nátěr

KORRO PVB a epoxidový mezioperační nátěr KORRO E.

Natírání

Před použitím komponenty pečlivě smícháme, vytvoříme jednotnou masu. Barvy nanášíme na suchý povrch bez prachu v rovnoměrné vrstvě podle vyžadované tloušťky filmu.

Opravný nátěr

Pokud je povrch zrezivělý v rozsahu stupnice Ri 1 – Ri 3, opravujeme povrch jen na poškozených místech. Z poškozených

míst odstraníme odlupující se barvu a rez tryskáním a seškrábáním. Povrch otryskáme také okolo poškozeného místa. Pokud to je nutné, obrousíme hrany. Pokud chceme obnovit nátěr na celé ploše, starý lesklý povrch přebrousíme na mat. Opravované povrchy natřeme v tloušťce filmu uvedené v tabulce. Pokud chceme, aby na povrchu nebyla vidět opravovaná místa, přetřeme povrch ještě celý vrchní barvou.

Pokud je povrch zrezivělý na hodnotu Ri 4 nebo Ri 5, obnovujeme celý nátěr. Celý povrch otryskáme na stupeň Sa 2 a obnovíme jak podkladový, tak i vrchní nátěr.

Technické údaje barev

Barva	TEKNODUR COMBI 0550	
Kmenový list č.	936	
Typ barvy	polyuretanová	
Odstíny	dle dohody, vzorkovník Teknomix	
Odpařující se organ. látky (VOC) g/l	440/440/500	
Konečný efekt	lesk/pololesk/ polomat	
Netěkavé látky vol. %	asi 50	
Obsah pevných látek g/l	670/670/570	
Dopor. tloušťka filmu		
- mokrý film μm	120 - 200	
- suchý μm	60 - 100	
Teoret. spotřeba m ² /l	8,3 – 5,0	
Ředidlo	TEKNOSOLV 1640 nebo TEKNOSOLV 9521	
Pomůcky	Airless stříkací zařízení, štětec	
Otvor rozprašovače	0,011 - 0,017"	
Podmínky		
- min. teplota °C	+5	
- max. vlhkost %	80	
Hořlavost	hmota: hořlavá, škodlivá tvrdidlo: hořlavé, škodlivé	
Doba schnutí, +23°C, r.v 50%		
- proti prachu, (ISO 1517:1973)	za 1 hod	
- na dotek, (DIN 53150:1995)	za 3 hod	
- druhý nátěr	tou samou barvou:	
	+5°C	+23°C
min.	za 48 hod	za 24 hod
max.	-	-