

TEKNOTAR 200 - POLYURETANOVO-DEHTOVÉ NS

K45

8 1.4.2008

Antikoroziční nátěrové systémy určené na ochranu kovových povrchů vystavených povětrnostním vlivům. V těchto systémech se užívají chemicky schnoucí dvousložkové TEKNOTAR 200 reaktivní barvy na bázi syntetických rozpouštědel, pojivem je polyuretandehet. Barva vytváří silnou, chemicky odolnou vrstvu a lze ji nanášet i při teplotách - 10°C. Barva splňuje požadavky stanovené ve švédské normě SS 185205.

Značení nátěrového systému TEKNOS	K45a	K45b	K45d	K45c
SFS-EN ISO 12944-5 značení/třída zátěže/třída odolnosti	-	-	-	-
Složení nátěrového systému:	PUR200/1-FeSa 2½	PUR200/2-FeSa 2½	PUR300/3-FeSa 2½	PUR400/4-FeSa 2½
TEKNOTAR 200 uretandehet	1 x 200 µm	2 x 100 µm	3 x 100 µm	4 x 100 µm
Celková tloušťka filmu	200 µm	200 µm	300 µm	400 µm
VOC NS, g/m ²	130	130	200	270

Příklad značení nátěrového systému: K45a – PUR200/1- FeSa 2½

Použití Ochrana ocelových povrchů vystavených povětrnostním vlivům v interiéru a exteriéru..

Značení Teknosu	Typické použití
K45a	Nevytápěné prostory. Hladké povrchy. Zátěžová třída C2.
K45b	Vlhké prostory. Objekty, které se hůře natírají. Zátěžová třída C2 a C3.
K45c	Ochrana konstrukcí pod zemí a pod vodou. Složitě tvarované konstrukce. Zátěžové třídy Im1, Im2, Im3.

Příprava povrchu Z povrchů odstraníme nečistoty a ve vodě rozpustné soli odmaštěním atd., viz např. SFS-EN ISO 12944, část 4. Povrchy připravíme dle druhu materiálu následovně:

Ocelové povrchy: Okuje a rez odstraníme tryskáním na stupeň Sa2½. Zdrsnění povrchu tenkostěnných plechů zlepšuje přilnavost barvy k podkladu.

Místo a dobu přípravy povrchu volíme tak, aby se povrch nemohl zašpinit nebo zvlhnout před dalším zpracováním (SFS-EN ISO 12944, část 4).

Mezioperační nátěr Vhodné mezioperační nátěry: KORRO E epoxidový, KORRO SE zinko-epoxidový a KORRO SS zinko-silikátový mezioperační nátěr.

Otoč

Aplikace

Před použitím komponenty smícháme. Hmotu a tužidlo pečlivě promícháme dle poměru uvedeném v tabulce na této straně a dle popisu v etiketě či v kmenovém listě. Při odhadování množství je třeba mít na zřeteli dobu užití směsi.

Barvu doporučujeme nanášet vysokotlakovým stříkacím zařízením, protože pouze tak dosáhneme jednou vrstvou požadované tloušťky filmu. Teplota vzduchu a natíraného povrchu a relativní vlhkost vzduchu by během natírání a schnutí neměla přesáhnout hodnoty uvedené v tabulce. Schnutí je rychlejší při vyšších teplotách. Natíraný povrch musí být suchý a nezaprášený.

Technické údaje barev jsou uvedeny v následující tabulce a v kmenových listech barev.

Oprava nátěru

Pokud je povrch zrezivělý v rozsahu stupnice Ri 1 – Ri 3, opravujeme povrch jen na poškozených místech. Z poškozených míst odstraníme odlupující se barvu a rez tryskáním a seškrábáním. Povrch otryskáme také okolo poškozeného místa. Pokud to je nutné, obrousíme hrany. Opravované povrchy natřeme v tloušťce filmu uvedené v tabulce. Pokud chceme, aby na povrchu nebyla vidět opravovaná místa, přetřeme povrch ještě celý vrchní barvou.

Pokud je povrch zrezivělý na hodnotu Ri 4, obnovujeme celý nátěr. Celý povrch otryskáme na stupeň Sa 2½ a obnovíme jak podkladový, tak i vrchní nátěr.

Technické údaje barev

Barva		TEKNOTAR 200	
Kmenový list	č.	232	
Typ barvy		uretanovo-dehtová barva	
Odstíny		černý a hnědý	
Konečný efekt		mat	
Ředidlo		TEKNOSOLV 9521	
Pomůcky pro natírání		vysokotlakové stříkací zařízení nebo malířská štětka	
Otvor rozprašovače		0,018 – 0,026"	
Podmínky pro natírání			
- minimální teplota	°C	-10	
- maximální vlhkost	%	95	
Obsah netěkavých látek	% vol.	cca 60	
Výbušnost		hmota: škodlivá, hořlavá tužidlo: škodlivé, hořlavé	
Vypařující se organické látky (VOC) g/l		400	
Obsah pevných látek g/l		900	
Doporučená tloušťka filmu			
- mokrý	μm	167 – 333	
- suchý	μm	100 – 200	
Spotřeba, teoretická	m ² /l	6,0 – 3,0	
Doba schnutí, relat. vlhkost 50%		Suchý film 100μm	
- proti prachu, + 23°C		za 1 h	
- proti doteku, + 23°C		za 6 h	
- druhá vrstva		tou samou barvou:	
		+ 5°C	+ 23°C
		za 36 h	za 4 h
		za 10 dní	za 7 dní

* Maximální prodleva mezi nátěry bez zdrsnění povrchu